

# SOPRAMINE

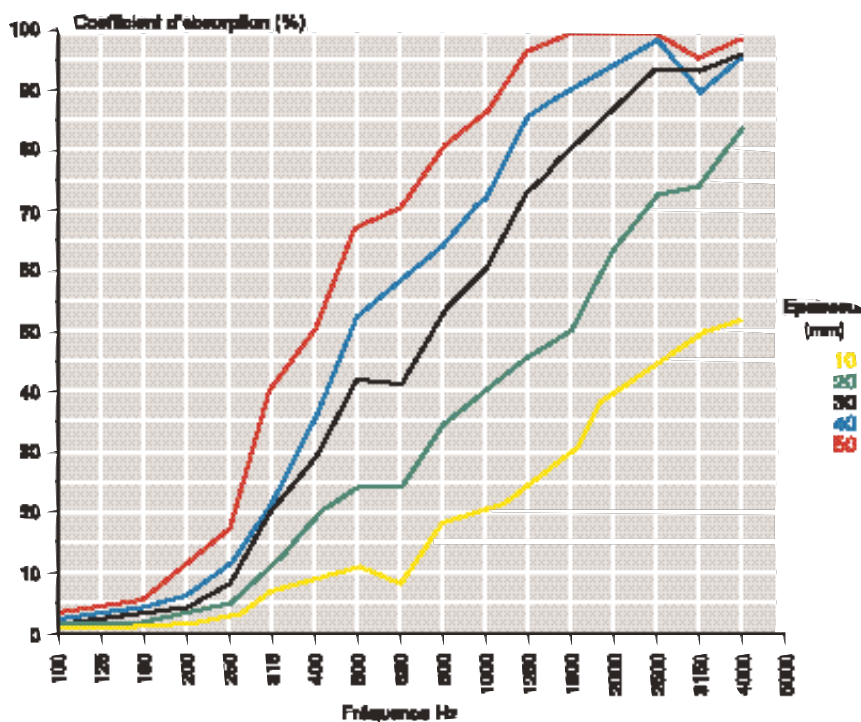
## ■ Présentation :

**SOPRAMINE** est un matériau acoustique à base de résine de mélamine.

## ■ Caractéristiques physiques

Référence	SOPRAMINE
Densité	11 kg/m <sup>3</sup>
Coloris	Blanc
Classement au feu	M1/F1-B1-A1
Résistance thermique	de -40° à 220°C
Conductivité thermique	0,035 watts par degré kelvin
Résistance à la compression	5-20 kPa
<u>Options</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Film PU de 30 µ, noir ou blanc (réf : FPU)</li> <li>• Film Aluminium de 12 µ (réf : AC)</li> <li>• Mousse auto-adhésive (réf : A)</li> <li>• Mousse doublée d'un maillage auto-agrippant (réf : AG)</li> </ul>

## ■ Caractéristiques acoustiques



Afin de cumuler les fonctions acoustiques d'absorption et d'amortissement, les mousses **SOPRAMINE** peuvent être couplées avec des masses viscoélastiques, à base de bitume auto-adhésif du type **STICKSON** (réf. complexe: **SMB**) et **POLYSON** (réf. complexe: **SOPRA dB**).

# SOPRAMINE

## ■ Conditionnement :

---

Plaques de 1250 x 1000 mm et 2500 x 1000 mm équerrées; épaisseurs: 10,20,30,40,50 mm.  
Les produits sont livrés dans des cartons sous palettes filmées.

## ■ Stockage

---

Les produits doivent être stockés dans des lieux clos et secs, qui si possible, ne subissent pas de fortes variations de températures.

La mousse **SOPRAMINE** est garantie pour une durée de:

- 3 mois lorsqu'elle comporte une face auto-adhésive
- 6 mois lorsqu'elle ne comporte pas de face auto-adhésive et lorsqu'elle est associée à une masse à base de bitume.

## ■ Mise en oeuvre

---

Les surfaces réceptrices doivent être propres, sèches, dépourvues de trace d'huile, de graisse ou de solvant. Il convient de s'assurer que les différents composants sont compatibles entre eux, ainsi qu'avec les produits nettoyants.

Les produits auto-adhésifs doivent être posés par une température ambiante d'environ +18°C à +24°C. Après avoir retiré le protecteur de l'adhésif, appliquer le matériau en exerçant une pression de marouflage constante et égale sur toute la surface. Éviter de tirer sur la matière afin d'éviter la formation de bulles d'air ou de zones de faible adhérence. Le temps de polymérisation se situe aux environs de 24 heures.



B.P. 121 - 67025 STRASBOURG CEDEX - FRANCE  
TELEPHONE : 03 88 79 84 00 - TELEFAX : 03 88 79 84 01  
<http://www.soprema.com>  
e.mail: [headquarter@soprema.com](mailto:headquarter@soprema.com)

Les données figurant dans la présente F.T. n'ont qu'une valeur indicative  
(et ne constituent pas un engagement contractuel).  
Nous recommandons au client de faire réaliser ses propres tests  
au regard de sa configuration d'utilisation.