

SOPRAFOAM

■ Présentation :

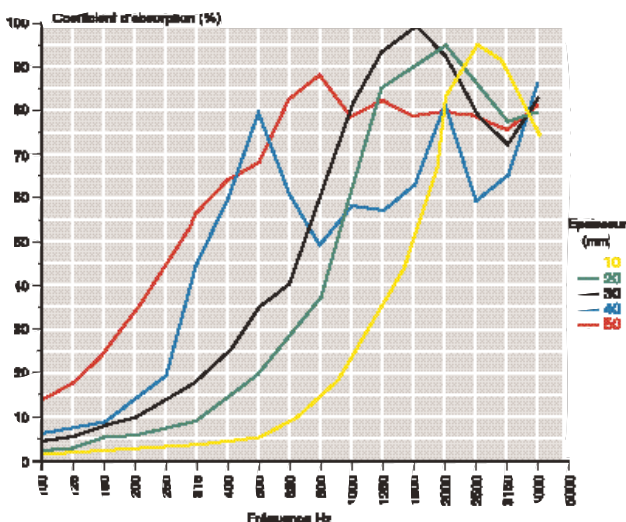
SOPRAFOAM est une mousse de polyuréthane à base de polyester.

■ Caractéristiques physiques

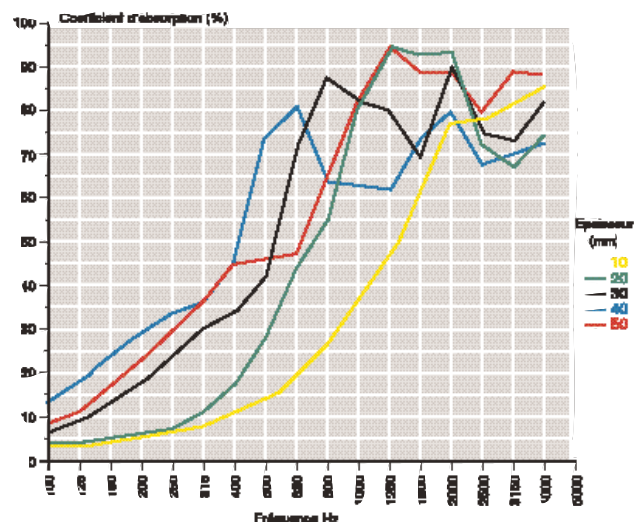
Références	SOPRAFOAM PU 1	SOPRAFOAM PU 2
Densité	28/32 kg/m ³	27/29 kg/m ³
Coloris	Gris anthracite	Gris souris
Classement au feu	MVSS 302 (utac)	
Résistance thermique	de -30° à 100°C	
Conductivité thermique	0,003 watts par degré kelvin	
Résistance à la compression	3,4-4,5 kPa	
Options	<ul style="list-style-type: none"> • Film PU de 30 µ, noir ou blanc (réf : FPU) • Film Aluminium de 12 µ (réf : AC) • Mousse auto-adhésive (réf : A) • Mousse doublée d'un maillage auto-agrippant (réf : AG) 	

■ Caractéristiques acoustiques

SOPRAFOAM PU 1



SOPRAFOAM PU 2



Afin de cumuler les fonctions acoustiques d'absorption et d'amortissement, les mousses **SOPRAFOAM M1/F1** peuvent être couplées avec des masses viscoélastiques, à base de bitume auto-adhésif du type **POLYSON** (réf complexe : SOPRA dB).



SOPRAFOAM

■ Conditionnement :

Plaques de 1500 x 1000 mm équerrées; épaisseurs: 10,20,30,40,50 mm (autres sur demande)

Rouleaux de 30ml x 1 m ; épaisseurs: 5,10,15,20,25 mm

Les produits sont livrés dans des cartons sous palettes filmées.

■ Stockage

Les produits doivent être stockés dans des lieux clos et secs, qui si possible, ne subissent pas de fortes variations de températures.

Les mousses **SOPRAFOAM** sont garanties pour une durée de:

- 3 mois lorsqu'elles comportent une face auto-adhésive
- 6 mois lorsqu'elles ne comportent pas de face auto-adhésive et lorsqu'elles sont associées à une masse à base de bitume.

■ Mise en oeuvre

Les surfaces réceptrices doivent être propres, sèches, dépourvues de trace d'huile, de graisse ou de solvant. Il convient de s'assurer que les différents composants sont compatibles entre eux, ainsi qu'avec les produits nettoyants.

Les produits auto-adhésifs doivent être posés par une température ambiante d'environ +18°C à +24°C. Après avoir retiré le protecteur de l'adhésif, appliquer le matériau en exerçant une pression de marouflage constante et égale sur toute la surface. Eviter de tirer sur la matière afin d'éviter la formation de bulles d'air ou de zones de faible adhérence. Le temps de polymérisation se situe aux environs de 24 heures.



Les données figurant dans la présente F.T. n'ont qu'une valeur indicative (et ne constituent pas un engagement contractuel).

Nous recommandons au client de faire réaliser ses propres tests au regard de sa configuration d'utilisation.

B.P. 121 - 67025 STRASBOURG CEDEX - FRANCE
TELEPHONE : 03 88 79 84 00 - TELEFAX : 03 88 79 84 01
<http://www.soprema.com>
e.mail: headquarter@soprema.com