

SOPRAFELT

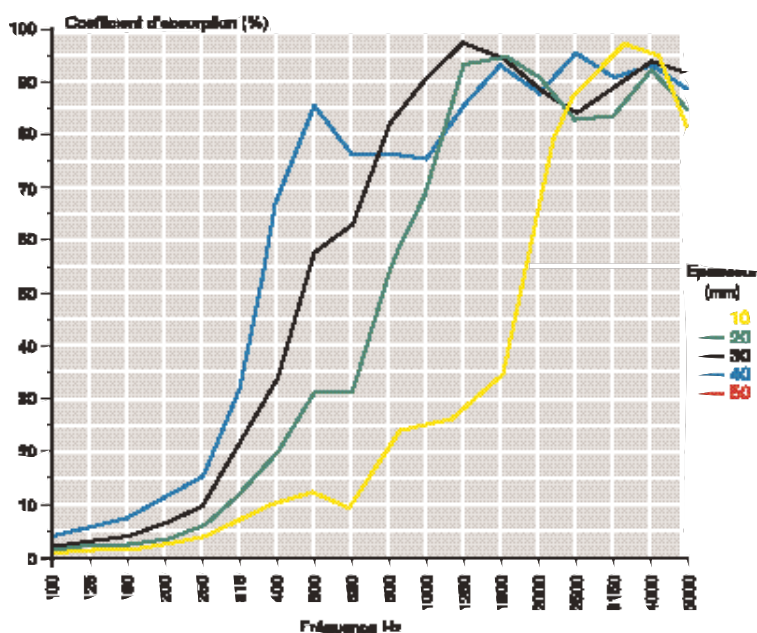
■ Présentation :

Les feutres techniques **SOPRAFELT** sont des matériaux textiles d'ouates à base d'effiloches de coton recyclés (70%), mélangés à de la résine thermodurcissable (27%).

■ Caractéristiques physiques

Références	SOPRAFELT 610	SOPRAFELT 815	SOPRAFELT 1220
Poids	600 g	800 g	1200 g
Epaisseur	10 mm	15 mm	20 mm
Coloris	Vert		
Classement feu	MVSS 302		
Résistance thermique	de -10° à 110°C		
Compressibilité	> 20%		
Fluage en compression à 10°C à 70°C	< 30% < 40%		
Options	<ul style="list-style-type: none"> • Film Aluminium de 12 μ (réf. : AC) • Feutre auto-adhésif (réf. : A) • Feutre doublé d'un maillage auto-agrippant (réf. : AG) 		

■ Caractéristiques acoustiques



Afin de cumuler les fonctions acoustiques d'absorption et d'amortissement, les feutres **SOPRAFELT** peuvent être couplées avec des masses viscoélastiques, à base de bitume auto-adhésif du type **STICKSON** (réf. complexe: SFT) et **POLYSON** (réf. complexe:SOPRA dB).

SOPRAFELT

■ Conditionnement :

Plaques de 1500 x 1000 mm équerrées

Plaques de 2000 x 1000 mm équerrées

Rouleaux de 30 ml x 1 m (**SOPRAFELT 610**)

Rouleaux de 25 ml x 1 m (**SOPRAFELT 815 et SOPRAFELT 1220**)

Les produits sont livrés dans des cartons sous palettes filmées.

■ Stockage

Les produits doivent être stockés dans des lieux clos et secs, qui si possible, ne subissent pas de fortes variations de températures.

Les feutres **SOPRAFELT** sont garantis :

- 3 mois lorsqu'ils comportent une face auto-adhésive
- 6 mois lorsqu'ils ne comportent pas de face auto-adhésive et lorsqu'ils sont associées à une masse à base de bitume.

■ Mise en oeuvre

Les surfaces réceptrices doivent être propres, sèches, dépourvues de trace d'huile, de graisse ou de solvant. Il convient de s'assurer que les différents composants sont compatibles entre eux, ainsi qu'avec les produits nettoyants.

Les produits auto-adhésifs doivent être posés par une température ambiante d'environ +18°C à +24°C. Après avoir retiré le protecteur de l'adhésif, appliquer le matériau en exerçant une pression de marouflage constante et égale sur toute la surface. Eviter de tirer sur la matière afin d'éviter la formation de bulles d'air ou de zones de faible adhérence. Le temps de polymérisation se situe aux environs de 24 heures.



SOPREMA se réserve, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

B.P. 121 - 67025 STRASBOURG CEDEX - FRANCE
TELEPHONE : 03 88 79 84 00 - TELEFAX : 03 88 79 84 01
<http://www.soprema.com>
e.mail: headquarter@soprema.com