

**SOPREMA**BOITE POSTALE 121 - 67025 STRASBOURG CEDEX - FRANCE
TEL : 03 88 79 84 00 - FAX : 03 88 79 84 01 - <http://www.soprema.fr>

FICHE TECHNIQUE

02/037 F annule et remplace 00/030F

CURFER

Présentation

CURFER est un revêtement anticorrosion à base de hauts polymères dispersés à l'eau.

Caractéristiques

	CURFER
- Etat physique	liquide, après séchage aspect caoutchouteux mat satiné
- Masse volumique (ASTM D1475, 20°C)	environ 1260 kg/m ³
- Matière sèche (ASTM D1644/a)	env. 67 % en poids / env. 58 % en volume
- Point d'éclair (DIN 53 213)	inflammable
- Séchage	6 heures. Recouvrable éventuellement par des laques alkydes brillantes, ou peintures acryliques et satinées en dispersion aqueuse
- Classification AFNOR	Famille I, classe 7b2

Conditionnement Consommation

- Bidons de 1, 5 et 20 kg.
- Consommation: env. 800 g/m² (ceci correspond à une épaisseur sèche de 365 microns).
- Stabilité au stockage: stable minimum 24 mois, dans un endroit frais, sec et hors gel en emballage d'origine fermé.
- Coloris: gris, beige, vert, blanc, brun et rouge-tuile.

Emplois

- Revêtement anticorrosion sur fer, alliages spéciaux, fers et aciers galvanisés et métallisés, aluminium, cuivre zinc plomb... Dilué avec 25 % d'eau: couche d'accrochage sur support peu ou pas poreux comme le verre, briques et béton lisse, céramique, carrelages, ...
- Revêtement caoutchouteux, élastique (200 %), imperméable, durable, facile à appliquer, exempt de plomb et de solvant. Excellente résistance à la corrosion, aux intempéries, aux brouillards salins et à de nombreux produits chimiques.

Mise en oeuvre

- Conditions d'application: Température entre 8 et 55° C / Humidité relative max. 80 %.
- Particularités: Bien ventiler les locaux pour permettre le séchage. En cas d'arrêt momentané, laisser tremper la brosse ou le gicleur dans l'eau. Rincer l'appareil avec de l'eau après utilisation.
- Préparation du support:
 - Comme revêtement anticorrosion, appliquer les procédés classiques de dérouillage (sablage Sa2, brosse de fer St2).
 - Comme couche d'accrochage: dégraisser le support, nettoyer, éventuellement poncer.
- Application:
 - rouleau/brosse: 2 couches de 400 g/m² (appliquer **CURFER** non dilué).
 - airless: 1 couche de 800 g/m² (diluer avec 2 à 3 % d'eau). Gicleur 18-23 mills.
- Nettoyage des outils: eau.

Indications particulières

Codes de transport: classification ADR: néant
code UN: néant.

Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.



BOITE POSTALE 121 - 67025 STRASBOURG CEDEX - FRANCE
TEL : 03 88 79 84 00 - FAX : 03 88 79 84 01 - <http://www.soprema.fr>