

**SOPREMA**BOITE POSTALE 121 - 67025 STRASBOURG CEDEX - FRANCE
TEL : 03 88 79 84 00 - FAX : 03 88 79 84 01 - <http://www.soprema.com>**FICHE TECHNIQUE****99/098 F** REMPLACE 96/081 F

CALFATINE

Présentation

CALFATINE est composée de bitume, de plastifiants, de fibres minérales et de solvants volatils.

Caractéristiques

	CALFATINE
Masse volumique à 25° C :	1150 kg/m ³
Teneur en extrait sec :	environ 80 % en poids
Pénétration au cône à 25° C :	240 < P < 270 1/10 mm
Point d'éclair (ASTM D 56) :	+ 30° C
Temps de séchage :	24 heures

Conditionnement et consommation

Pots de 5 kg (90 pots par palette).
Consommations indicatives : variable selon support et forme à garnir.
Stockage : pas de limitation en conditionnement non entamé et étanche.

Emplois

CALFATINE est destiné au garnissage de fentes, fissures et joints ainsi qu'à l'étanchéité des recouvrements des plaques de toitures.

Mise en oeuvre

CALFATINE s'applique à la spatule. Il peut s'appliquer par boudinage ou extrusion. Si le support est rugueux, l'imprégner préalablement au moyen d'un enduit d'imprégnation bitumineux à froid (**SOPRADERE**).

NETTOYAGE DES OUTILS : solvants pétroliers, par ex. White Spirit.

Précautions

INFLAMMABLE. A n'utiliser que dans un endroit bien ventilé. Pour plus de détails, consulter la Fiche de Données de Sécurité.

Contrôle de la qualité :

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits. C'est pourquoi nous appliquons un système d'assurance de la qualité suivant ISO 9002/ EN 29002, certifié AFAQ.



BOITE POSTALE 121 - 67025 STRASBOURG CEDEX - FRANCE
TEL : 03 88 79 84 00 - FAX : 03 88 79 84 01 - <http://www.soprema.com>



AFAQ N° 1992/698
AVIGNON (84)
AFAQ N° 1993/1688
STRASBOURG (67)
AFAQ N° 1993/1781
LOUVIERS (27)